

## CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

**Fabricante CONSTRUCCIONES METÁLICAS DE REQUENA, S.A.**

**Sede:** Ctra. N-III, Km 274 - 46340 Requena (Valencia)

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

### FABRICACIÓN DE COMPONENTES ESTRUCTURALES DE ACERO

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

**EN 1090-1:2009+A1:2011 Ejecución de estructuras metálicas en acero y aluminio – parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.**

bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20170156/D SPA**

Aprobación original: 31 de marzo de 2017

Certificado en vigor: 19 de marzo de 2020

Fecha de caducidad: 30 de marzo de 2023

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto Directora Técnica del LRE en nombre de Lloyd's Register Verification

## ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA Nº: 0038/CPR/MAD/20170156/D SPA

**Fabricante CONSTRUCCIONES METÁLICAS DE REQUENA, S.A.**

**Sede:** Ctra. N-III, Km 274 - 46340 Requena (Valencia)

**Alcance**

Fabricación de componentes estructurales en  
acero

**Norma de Producto**

EN 1090-1:2009+A1:2011  
EN 1090-2:2018

**Rango de producción:**

Corte frío y térmico, conformado, perforación,  
tratamiento térmico, atornillado, protección  
contra la corrosión, soldeo y uniones mecánicas.

**Exclusiones:**

Diseño

**EXC- 4**

**Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)**

Grupos: 1 , 2, 3, 8 y 10

Material: Aceros al carbono, Aceros de grano  
fino tratados termodinámicamente, Aceros  
templados y revenidos,

Espesor: Max. 200 mm

Grupos: 8.1 y 10.1

Material: Aceros inoxidables austeníticos y  
Aceros inoxidables austeno-ferríticos (dúplex).

Espesor: up to 50 mm.

**Soldadura y procesos afines (ISO 4063)**

111, 121, 131, 135, 136 y 141

**Responsable coordinador de soldadura**

José María Godoy

**Cualificación**

Nivel C "Comprehensive".

Cualificado mediante entrevista y en base a sus certificaciones  
profesionales nº IWE-ES-1429 y CWI No. 15080621

**Método de marcado CE: 1 y 3a**

Nº de Edición: 02

Fecha de Edición: 19 de marzo de 2020

LRV Número de Organismo Notificado 0038

Lloyd's Register Verification Limited



Teresa Souto  
19 March 2020

Madrid  
LRV002 1-2016-05

Teresa Souto Directora Técnica del LRE en nombre de Lloyd's Register Verification